

## M A S C H I N E N D A T E N

### NC-Bohr- und Fräszentren

Maschinenbezeichnung	Modell	Baujahr	Arbeitsbereich x y z [mm]	Aufspannfläche [mm]	Wkz-D max. Wkz-D	Spindel- Leistung [kW]
Universalfräsmaschine Reibrührschweißen	SHW UF21	2000 general überholt	1000x700x625 Rundtisch, Schwenktisch, Schwenkkopf	1100x840	D=250	20
CNC-Bearbeitungszentrum, vertikal	Chiron FZ 18 L	1991	Pendelbetrieb  (2x) 850x400x615 Langbett 2200 y=400 (max. 630)	2510x475	D=65  D=120 mit freien Nachbarplätzen	10
CNC-Bearbeitungszentrum, vertikal	Chiron FZ 22 L	1991	Pendelbetrieb  (2x) 900x400x615 Langbett 2200 Spannbereich y=267 (max.317)	2510x475	D=65  D=105 mit freien Nachbarplätzen D=200 Pickup	15
CNC-Bearbeitungszentrum, horizontal	Deckel DC 40	1987	635x510x630  Schraubst.spg. z50 x y318 x 200 z85 x y317 x 200 z32 x y416 x 200	630x500  Beschickungs- höhe 710	D=125  D=175 mit freien Nachbarplätzen	16,5
CNC-Bearbeitungszentrum, horizontal	Deckel DC 35	1990	630x500x560  Spann-L max.: z67 x y340 8-fach: z44 x y165	500x400  Beschickungs- höhe 700	D=110  D=140 mit freien Nachbarplätzen	11
CNC-Bearbeitungszentrum, horizontal	Steinel FFZ 260	1997	800x630x710	630x500  Beschickungs- höhe 750 Werkst.schwenk- bereich 800	D=100  D=180 Festpl. 8 D=260 max. für Brückenwerkzeug.	27
CNC-Bearbeitungszentrum, vertikal	Axa VSC3-3000M	2001	Pendelbetrieb  (2x) 1220x750x700 Langbett 2940 Spannbereich y=640	3410x800	D=85  D=135 mit freien Nachbarplätzen; D=160/200 Pickup (D=250 möglich)	27
CNC-Bearbeitungszentrum, horizontal	Heckert CWK 400 D	1998	650x650x700	400x500	120 Plätze  max. Ø 80 freie Plätze 160	19

## NC-Abkantpressen

Maschinenbezeichnung	Modell	Baujahr	Preßkraft	Abkantlänge	Verfahrweg Anschlagbereich
NC-Abkantpresse	Hämmerle AP 200-3100	1996	2000 kN	3100	Hub Y-Achse: 400 mm Anschlagbereich in X: 2800 mm
NC-Abkantpresse	Hämmerle AP 100-2100	1990	1000 kN	2100	Hub Y-Achse: 265 mm Anschlagbereich in X: 1800 mm
NC-Abkantpresse	Hämmerle AP 35-1100	1990	349 kN	1099	Hub Y-Achse: 265 mm Anschlagbereich in X: 800 mm
NC-Abkantpresse	Trumpf Trumabend V85	2000	850 kN	2050 mm	Hub Y-Achse: 215 mm X-Achse: 600 mm  Max. Anschlagbereich in X: 860 mm
NC-Abkantpresse	Trumpf Trumabend V85	2001	850 kN	2050 mm	Hub Y-Achse: 215 mm X-Achse: 600 mm  Max. Anschlagbereich in X: 860 mm
NC-Abkantpresse	Trumpf Trumabend V130	1999	1300 kN	3060 mm	Hub Y-Achse: 365 mm X-Achse: 600 mm  Max. Anschlagbereich in X: 860 mm
NC-Abkantpresse	Trumpf Trumabend V85	2002	850 kN	2050 mm	Hub Y-Achse: 215 mm X-Achse: 600 mm  Max. Anschlagbereich in X: 860 mm
NC-Abkantpresse	Trumpf Trumabend V130	2004	1300 kN	3060 mm	Hub Y-Achse: 365 mm X-Achse: 600 mm  Max. Anschlagbereich in X: 860 mm
NC-Abkantpresse	Trumpf Trumabend V1300	2005	1300 kN	3060 mm	Hub Y-Achse: 365 mm X-Achse: 600 mm  Max. Anschlagbereich in X: 860 mm

## NC-Stanz- und Laserzentren

Maschinenbezeichnung	Hersteller	Modell	Baujahr	Tafelformat	Blechdicke	Sonstiges
CNC-Doppelkopflaser-schneidzentrum	Trumpf	HSL 2502 C 3200 W	2002	1250x2500	Stahl 20 mm Edelstahl 12 mm Aluminium 8 mm	SheetMaster, pro Laser 3,2 kW
CNC-Blechbearbeitungszentrum	Trumpf	TC 5000 Rot1300 FMC	2004	1250x2500	8 mm	
CNC-Blechbearbeitungszentrum	Trumpf	TC 5000 Rot1300 FMC	2001	1250x2500	8 mm	SheetMaster, Trumasort
CNC-Blechbearbeitungszentrum	Trumpf	TC 5000 Rot1300 FMC	2001	1250x2500	8 mm	SheetMaster, Trumasort, Trumatool
CNC-Blechbearbeitungszentrum	Trumpf	TC 500 Rot1300 FMC	1999	1250x2500	8 mm	SheetMaster, Trumasort
CNC-Blechbearbeitungszentrum	Trumpf	TC 500 Rot1300	1997	1250x2500	8 mm	
CNC-Blechbearbeitungszentrum	Trumpf	TC 500 Rot1300	1995	1250x2500	8 mm	
CNC-Blechbearbeitungszentrum	Trumpf	TC 600L 1300	1995	1250x2500	8 mm	Laser / 2,2 kW
CNC-Blechbearbeitungszentrum	Trumpf	TC 6000L 1300	2005	1250x2500	8 mm	Laser / 3,2 kW
NC-Stanzmaschine	Boschert	KST 25/1000 NC	1987	500x1000	8 mm	Trumpfwerkzeuge
NC-Stanzmaschine	Boschert	KST 25/1000 NC	1989	500x1000	8 mm	Trumpfwerkzeuge

## Oberflächenbehandlung

Zertifiziert nach DIN EN ISO 14001

Maschinenbezeichnung	Hersteller	Baujahr	Teilegröße	max. Durchsatz/h	max. Einbrenntemperatur
halbautomatische Pulverbeschichtungsanlage mit integrierter Entfettung und FE-Phosphatierung	Nütro, Schierholz, ESB	1993	bis 2300 mm x 1300 mm x 500 mm	33 m <sup>2</sup>	180 °C
Maschinenbezeichnung	Hersteller	Baujahr	Kabinengröße	max. Durchsatz/h	max. Einbrenntemperatur
Waschkabine für Großkomponenten (Entfetten und Phosphatieren von Hand)	Nütro	1993	7000 mm x 4000 mm x 3000 mm	-	100 °C
2 Spritzkabinen für Großkomponenten (Nasslackierung von Hand mit Trockenabscheidung)	Nütro	1993/ 2001	7000 mm x 4000 mm x 3000 mm	-	100 °C
Vorrichtungen	Hersteller		Teilegröße		
Drehgestelle zum Lackieren von Großkomponenten	Sykatec		max. 5000 mm x 3000 mm x 1000 mm		
Siebdruck			2000 mm x 1200 mm		

## Schweißtechnische Ausstattung

Zertifiziert nach DIN 6700 Teil 2, Klasse C 2.2  
Zugelassen nach Vorschrift DS-952-02 der Deutschen Bahn AG

### **Maschinen**

26 MAG-Schweißgeräte  
5 WIG-Schweißgeräte  
11 MIG-Plus-Schweißgeräte

### **Arbeitsplatzausstattung**

20 Schweißplätze mit Arbeits- und Spanntischen zum Aufbau von Großkomponenten  
(Spanntischgröße max. 6m x 3 m);  
zentrale Absaugung,  
separate Aufstellung für Stahl, Edelstahl und Aluminium

### **Vorrichtungen**

Diverse Spannvorrichtungen zum Schweißen (auch 3D)