

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **SYKATEC GmbH**

Frauenauracher Straße 80

**91056 Erlangen
Deutschland**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach EN 15085-2

- Anwendungsgebiet:**
- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
 - Bauteile: Unterflurcontainer, Tragrahmen, Dachcontainer, selbsttragende Gerätekästen
 - keine Konstruktion

Geltungsbereich

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 2 - 20 mm	BW
	23	t = 3 - 20 mm	FW
135	1.3	t = 1.5 - 2.5 mm	BW
	1.3	t = 1.5 - 3 mm	FW
	1.4, 8	t = 1.5 - 8 mm	BW
	1.2	t = 1.5 - 10 mm	BW
	8	t = 1.5 - 20 mm	FW

(Fortsetzung: siehe Rückseite)

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Johann Sonnleitner (EWE) geb.: 1959

gleichberechtigter Vertreter: Simona Payer (IWE) geb.: 1968

Vertreter: siehe Rückseite

Zertifikat Nr.: ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0077.004

Registernummer: DVSZERT/15085/CL1/077/1/16

Gültigkeitszeitraum: vom 18.05.2019 bis 17.05.2022

Ausgestellt am: 17.05.2019

Auditor: Haberberger
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

Gurschke
Leiter der HZS

Fortsetzung des Geltungsbereiches

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2, 1.4	t = 1.5 - 60 mm	FW
138	1.2	t >= 5 mm	FW
	1.2	t = 7.5 - 30 mm	BW
141	1.4	t = 1.5 - 3 mm	-
	8	t = 1.5 - 3 mm	BW
	23	t = 1.5 - 6 mm	-
		D >= 30 mm	-
	8	t = 1.5 - 8 mm	FW
	23	t = 3 - 20 mm	-
21	1.4, 8	t = 1 - 3 mm	-
	1.3	t = 1.5 - 2 mm	-
	22	t = 1.5 - 3 mm	-
23	8		M3 - M10
	1.4		M3 - M12
	1.3/1.1		M4 - M10
43	23	t = 20 mm	acc. to WPQR
	23	t = 23 mm	acc. to WPQR
52	1.3, 1.4	t = 1.5 - 2.5 mm	-
	1.2, 8	t = 1.5 - 5 mm	-
783	1.2	D = 6 mm	-
786	1.3/8		M3 - M6
	1.4, 8		M3 - M8
	22		M5

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1, ISO 9606-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Johann Sonnleitner vor.

Weitere Vertreter:

- Viktor Kirchgessner (IWS) geb.: 1980
- Dieter Thellmann (EWE) geb.: 1962

Allgemeine Bestimmungen

entsprechend EN 15085-2

Widerruf des Zertifikats

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und Schweißpersonale nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Schweißpersonale mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

Verteiler:

1. Antragsteller
2. Akte